

TECHNICKÝ LIST

Lepicí a stěrková hmota BASIC

115

Malta pro lepení izolantu a vytváření základní vrstvy zateplovacích systémů (ETICS)

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- pro lepení tepelněizolačních desek a vytváření výztužné vrstvy v zateplovacích systémech Cemix
- pro vytváření rovných podkladů pod finální omítky
- pro překrytí problematických míst zdiva nebo běžných omítek při současném vkládání výztužné tkaniny
- pro ruční i strojní zpracování ve vnějším i vnitřním prostředí



SLOŽENÍ: Minerální plnivo, cement, redispersgovatelný polymer a další speciální přísady zlepšující zpracovatelské a užitné vlastnosti malty.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Malta pro vnější / vnitřní omítku (GP) podle EN 998-1, kategorie CS IV a W _c 1 ; splňuje technická kritéria směrnice ETAG 004			
Pevnost v tlaku (kategorie CS IV)	min. 6,0 MPa	Přidrženost k podkladu podle ETAG 004	
Reakce na oheň	Třída A1	v suchých podmínkách (***)	≥ 0,25 MPa
Absorpce vody (kategorie W _c 1)	max. 0,4 kg/m ² .min ^{0,5}	po působení vody a po 2 hod. schnutí	≥ 0,08 MPa
Propustnost vodních par μ	max. 18	po působení vody a po 7 dnech schnutí	≥ 0,25 MPa
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1350-1550 kg/m ³	Přidrženost k tepelnému izolantu podle ETAG 004 ****)	
Tepelná vodivost λ _{10, dry}	max. 0,49 W/(m.K) *)	v suchých podmínkách	≥ 0,08 MPa
Trvanlivost – počet cyklů **)	min. 10	po působení vody a po 2 hod. schnutí	≥ 0,03 MPa
Doba zpracovatelnosti	min. 3 hod.	po působení vody a po 7 dnech schnutí	≥ 0,08 MPa
*) tabulková hodnota (P = 50 %)		****) způsob odtržení (FP: B)	
) zkouška mrazuvzdornosti malty podle ČSN 72 2452		**) deklarovaná hodnota nebo porušení v tepelném izolantu	

INFORMATIVNÍ

Zrnitost		0-0,7 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,24-0,30 l/kg
	na 1 pytel (25 kg)	6-7,5 l
Vydatnost		cca 1250 kg/m ³
Spotřeba pro lepení tepelněizolačních desek		3-6 kg/m ²
Doporučená tloušťka vrstvy pro stěrkování (armovaná výztužná vrstva)		2-5 mm
Spotřeba při doporučené výztužné vrstvě		2,2-6,2 kg/m ²
Vydatnost z jednoho pytle:	při lepení	4-8 m ²
	při stěrkování	4-11 m ²

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu (podle EN 998-1); parametry pro ETICS při standardních podmínkách (23 ± 2) °C a (50 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Podklad musí být pevný, rovný, čistý, zbavený prachu, mastnoty a ostatních nečistot a nesmí být zmrzlý. Podklad upravte materiály Cemix – k vyrovnaní podkladu použijte ruční nebo strojní jádrovou omítku např. **Cemix 082 Jádrová omítko ruční**, pro snížení savosti lze použít přípravek **Cemix Penetrace hloubková**, hladké podklady doporučujeme zdrsnit nebo opatřit přípravkem **Cemix 241 Superkontakt** nebo **Cemix Kontakt** případně **Cemix 201 Spojovací můstek**.

ZPRACOVÁNÍ: Suchou směs vsypte do předepsaného množství vody a důkladně rozmíchejte v homogenní hmotu, bez hrudek. Nechte odstát a po cca 5 minutách odležení hmotu znovu krátce promíchejte.

Lepení izolantu: Tepelnou izolaci z minerální vlny se doporučuje nejdříve v místech lepení přestěrkovat tenkou vrstvou lepicí hmoty a na ni bezprostředně poté nanést požadované množství hmoty pro lepení. Lepicí hmota se nanáší na rub izolační desky, buď jako souvislý pás po obvodu a nejméně tři terče uprostřed, nebo celoplošně zubovým hladítkem. Při celoplošném lepení doporučujeme hmotu nanášet zubovým hladítkem o výšce zuby 10-12 mm (min. 8 mm). V případě minerální vlny s kolmým vláknem (lamely) nanášejte lepicí hmotu vždy celoplošně! Při strojním zpracování je možné nanášet lepicí hmotu i na podkladní plochu hadovitě tak, aby rozteč byla cca 200 mm. Na takto nanesenou lepicí hmotu lepte tepelněizolační desky. Doba aktivní lepivosti je cca 20 minut, proto nanášejte hmotu pouze na takovou plochu, kterou bezpečně během této doby obložíte. Minimální plocha lepení musí splňovat požadavky předepsané výrobcem tepelněizolačního systému a odvíjí se od způsobu lepení a mechanického kotvení tepelněizolačních desek. Systém lepení a stěrkování je podrobně popsán v technologických předpisech pro provádění zateplovacích systémů Cemix.

Vytváření armované základní vrstvy: Před prováděním základní vrstvy se do lepicí hmoty osadí určené rohové, ukončovací, napojovací, dilatační lišty a zesilující vyztužení (u rohů otvorů, v místě styku různých izolantů atd.) Na povrch izolačních desek se nanese stěrková hmota v předepsané tloušťce, do srovnané vrstvy se vtláčí armovací síťovina, překryje se a vyrovná další vrstvou hmoty. Celková tloušťka vyztužné vrstvy je min. 3 mm. Vyztužná síť musí být uložena v 1/2 až 1/3 tloušťky vyztužné vrstvy od vnějšího povrchu a překryta min. 1 mm vrstvou. Po konečném vyrovnání vyztužné vrstvy nesmí být armovací síť obnažena (ani po přebroušení případných nerovností). Takto připravený podklad slouží pro nanesení vrchní omítky.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro provádění vnějších tepelněizolačních kompozitních systémů (ETICS) platí ČSN 73 2901.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřijatelné.
- Stěrkování neprovádět za přímého oslunění a za deště (před deštěm nutno chránit min. 24 hodin).
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu, podkladu a samotné směsi v rozmezí +5 °C - +30 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Po dobu zrání zabránit předčasnému vyschnutí armovací vrstvy a chránit před deštěm!
- Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST, HYGIENICKÉ PŘEDPISY a NEBEZPEČNÉ LÁTKY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ:

V PAP obalech – výrobek skladujte v suchu v originálních obalech, chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu.

V PE obalech – výrobek skladujte v originálních obalech a chraňte před poškozením.

Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost:

- PAP obalech 12 měsíců
- PE obalech 24 měsíců

od data vyznačeného na obalu.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v obalech po 25 kg na paletách krytých fólií.

PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNĚ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:

- elektrická přípojka – 400 V
- zásuvka dle typu strojního zařízení – kontinuální míchač – 5 x 16 A (jištění 3 x 20 A), silomat – 5 x 32 A (jištění 3 x 32 A)
- průřez přívodního vodiče – Cu 5 x 4 mm²
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

PLATNOST: Od 15. 08. 2020

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.